

Vitamine del complesso B, importanti per il corretto svolgimento delle attività organiche e per fornire l'energia necessaria alle funzioni vitali ed all'attività fisica e mentale.

Uso: Si consiglia di assumere una capsula, preferibilmente con un pasto. Non eccedere le dosi consigliate.

Gli integratori alimentari non vanno intesi come sostituti di una dieta varia ed equilibrata e di uno stile di vita sano.

TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI AL DI SOTTO DEI TRE ANNI DI ETÀ.

TENERE BEN CHIUSO IN LUOGO FRESCO ED ASCIUTTO, AL RIPARO DA FONTI DI CALORE.

Da consumarsi preferibilmente entro: Vedi timbro.

LBL.1139443



Vcaps® è un marchio di Capsugel®

PRODOTTO NUMERO: E0131001



900975727

Ingredienti per 1 capsula:		%VNR*
Vitamina B-1 (tiamina HCl)	50 mg	4545%
Vitamina B-2 (riboflavina)	50 mg	3571%
Niacina (da niacinamide)	50 mg NE	312%
Vitamina B-6 (piridossina HCl)	50 mg	3571%
Acido pantotenico (pantotenato di calcio)	50 mg	833%
Inositolo	50 mg	
PABA (acido paraminobenzoico)	30 mg	
Colina bitartrato	21 mg	
Folato (L-5 metiltetraidrofolato di calcio)	100 mcg	50%
Vitamina B-12 (metilcobalamina)	50 mcg	2000%
Biotina	50 mcg	100%

*VNR – Valore nutritivo giornaliero di riferimento

Altri ingredienti: agente di carica (cellulosa microcristallina), antiagglomeranti (di-calcio fosfato, sali di magnesio degli acidi grassi, acido stearico, silice), crusca di riso, crescione, prezzemolo, capsula (idrossipropil metilcellulosa e acqua purificata).

Prodotto con AMORE ♥ da: **NaturesPlus**
Amityville, New York 11701 (USA) • Div. of Natural Organics, Inc.

Importatore e distributore esclusivo per l'Italia:



Via San Damaso 23/A - 00165 Roma
Tel: 06 632192/06 39366418 • www.lastrega.com